

TRANSLATION OF CLAIM

12. Japanese Utility Model Laid-open (KOKAI) Publication No. HEI 4 (1992)-39547

43. Published: April 3, 1992

54. Title of Invention: Immersion Nozzle for Continuous Casting

21. Application No. HEI 2 (1990)-79818

22. Filed: July 30, 1990

72. Inventors: K. ICHIKAWA, et al.

71. Applicant: Shinagawa Refractories Co., Ltd.

57. Claim

An immersion nozzle for continuous casting comprising inlet ports for molten metal facing each other in the direction of a narrow side 5 of a mold for continuous casting, wherein a cross section of the immersion nozzle 2 is oval or prolate ellipsoid, a long diameter of which respectively has an inlet port 3 for molten metal on both sides, and an opening part of the inlet port 3 for molten metal is rectangle or oval.

⑫ 公開実用新案公報(U)

平4-39547

⑬ Int. Cl.⁵B 22 D 11/10
39/02
41/50

識別記号

3 3 0 C
B
5 2 0

庁内整理番号

6411-4E
8719-4E
8719-4E

⑭ 公開 平成4年(1992)4月3日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全2頁)

⑮ 考案の名称 連続铸造用浸漬ノズル

⑯ 実 願 平2-79818

⑰ 出 願 平2(1990)7月30日

⑱ 考 案 者 市 川 健 治 岡山県岡山市東山1-3-85
 ⑱ 考 案 者 野 村 修 岡山県備前市伊部1931
 ⑱ 考 案 者 飯 田 栄 司 岡山県備前市伊部1931
 ⑱ 考 案 者 川 辺 洋 一 郎 岡山県和気郡日生町1050-3
 ⑲ 出 願 人 品川白煉瓦株式会社 東京都千代田区大手町2丁目2番1号
 ⑳ 代 理 人 弁理士 八木田 茂 外2名

㉑ 実用新案登録請求の範囲

溶鋼吐出孔を連続铸造用モールドの短辺方向に
 対面して用いる連続铸造用浸漬ノズルにおいて、
 該浸漬ノズル2の横断面が長円形又は長溝円形で
 かつ該長円形又は長楕円形の長径の両側に溶鋼吐
 出孔3を有し、該溶鋼吐出孔3の開口部が長方形
 又は長円形であることを特徴とする、連続铸造用
 浸漬ノズル。

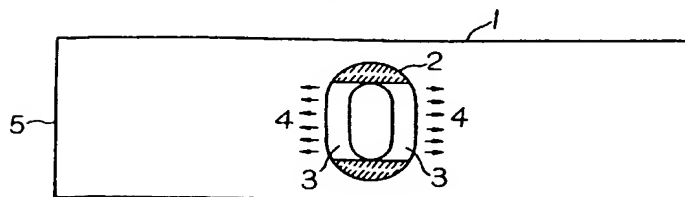
図面の簡単な説明

第1図は本考案の浸漬ノズルの鋳型に対する配

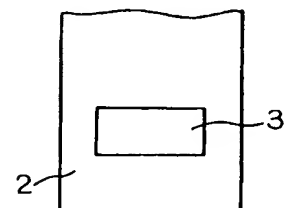
置関係を示す平面略図、第2図は長方形の浸漬ノ
 ズル吐出口開口部を示す略図、第3図A、Bは従
 来方式2例の第1図と同様の平面略図、第4図
 A、Bは円形又は正方形の浸漬ノズル吐出口開口
 部の略図であり、

図中：1……モールド長片、2……浸漬ノズ
 ル、3……溶鋼吐出口、4……溶鋼吐出流、5…
 …モールド短辺。

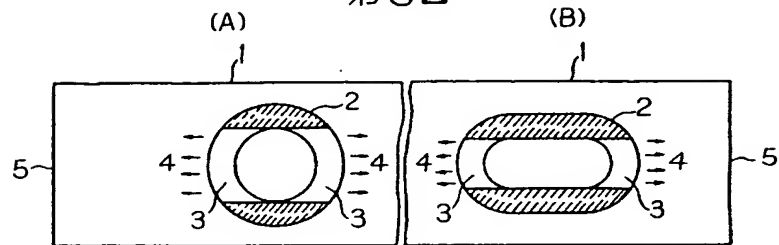
第1図



第2図



第3図



第4図

